



TORQ[®]
Fusion



**OUTILS
DYNAMOMÉTRIQUES
PNEUMATIQUES**

GT800PSS

GT800PSS OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES PNEUMATIQUES

Le GT800PSS est un système intégré en matière d'application de force/couple. Le GT800PSS a été conçu pour produire un couple élevé de façon fiable et sécuritaire. Au cœur de ce système se trouve un moteur pneumatique puissant à palettes couplé à un système à engrenage de précision à paliers circulaires multiples. Le moteur est alimenté par un régulateur pneumatique de précision qui maintient facilement une précision accrue pendant les tâches répétitives. Le GT800PSS offre un aspect modulaire qui permet à l'utilisateur de changer les embouts d'entraînement et bras réactionnaires très facilement. Il est également possible d'ajouter différentes extensions selon les besoins, ce qui en fait un système de force/couple polyvalent. TORQ Fusion® a conçu un outil beaucoup plus léger que d'autres produits similaires qui existent sur le marché. Cet outil utilise une boîte de moteur fabriqué d'un composite de polymère résistant aux chocs, et des alliages variés d'acier et conceptions exclusives pour le système à engrenage. Une multitude de brevets reflète ces réalisations.

**TORQ
Fusion®**



GT800PSS avec rallonge optionnelle de 6" (15,3 cm). La configuration ci-dessus peut être démontée et modifiée en retirant deux vis seulement.

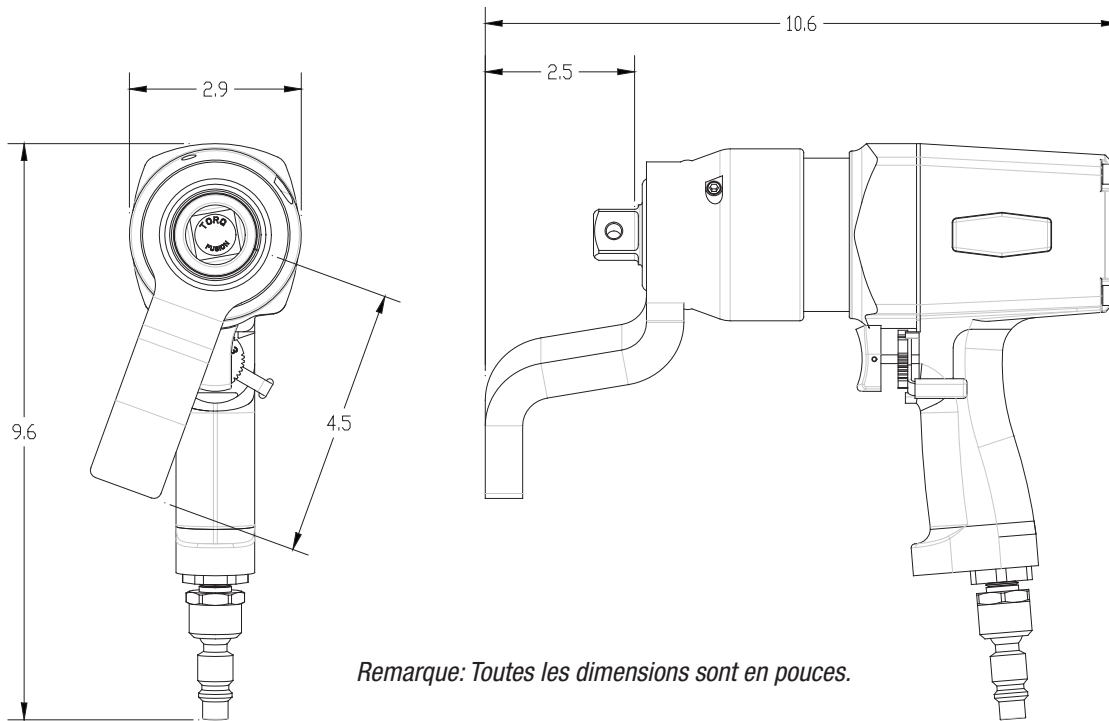
Sécurité et Ergonomie

Grâce à sa construction légère, un GT800PSS avec embout d'entraînement et bras réactionnaire pèse seulement 9,7 lb (4,4 kg). La poignée est recouverte d'un revêtement élastomère confortable pour éviter tout inconfort lors d'une utilisation prolongée. Fournissant une force constante, le GT800PSS est non seulement précis, mais il réduit également la fatigue en raison du système en éliminant les vibrations et les chocs. Le niveau de bruit maximum est de 86 dB(A) en tournant librement à 100 psi (6,9 bar) (le niveau de bruit est moins élevé quand on applique une charge et un réglage de pression plus bas). Le système à engrenage est fixé au boîtier du moteur par l'intermédiaire d'un raccord pivotant qui permet à l'utilisateur de positionner la poignée de l'outil dans la position la plus ergonomique. Ceci isole également l'opérateur du couple très élevé généré par l'outil lors du serrage ou du desserrage des boulons. Des équipements de protection personnelle doivent être portés en tout temps lors de l'utilisation de cet outil – veuillez SVP consulter le manuel de l'utilisateur pour plus d'informations.

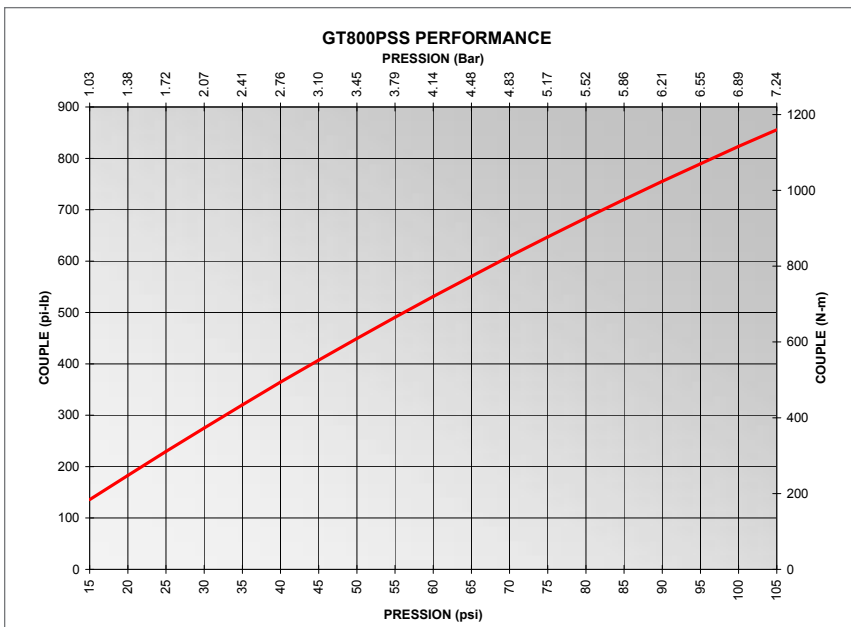
Calibrage et Service

Nos outils sont calibrés en usine avant d'être vendus. Pour assurer une meilleure performance, TORQ Fusion® recommande de calibrer les clés de force/couple au moins une fois par année. Bien que nos outils sont conçus pour fonctionner pratiquement sans entretien, il y a toutefois quelques mesures qui doivent être prises afin d'assurer un fonctionnement sans problèmes – veuillez SVP consulter votre Manuel d'utilisateur pour votre outil pour plus de détails. Si vous avez des problèmes avec votre équipement TORQ Fusion®, n'hésitez pas à contacter votre représentant des ventes ou le fabricant immédiatement. Si nous ne pouvons pas résoudre le problème par téléphone, nous allons vous demander de nous envoyer l'appareil défectueux. Dans le cas où des réparations sont requises, on peut vous offrir plusieurs options, telles que: remplacements ou réparations sous garantie, un service accéléré, une location temporaire et autres options. Nous sommes conscients que la productivité sans interruption est une priorité pour nos clients, par conséquent nous agissons le plus rapidement que possible.

SPÉCIFICATIONS DU GT800PSS



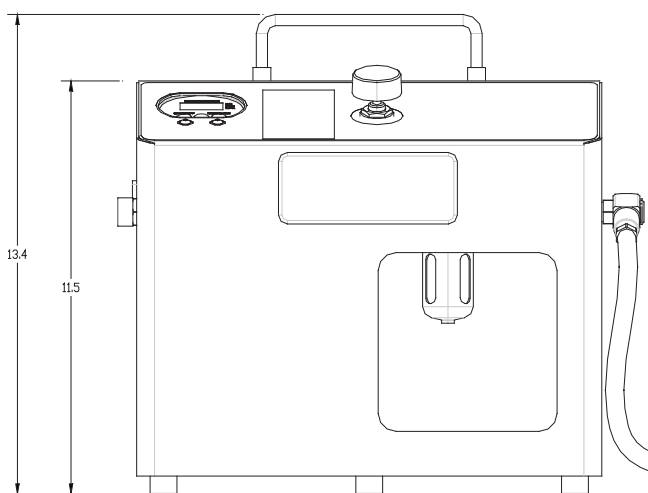
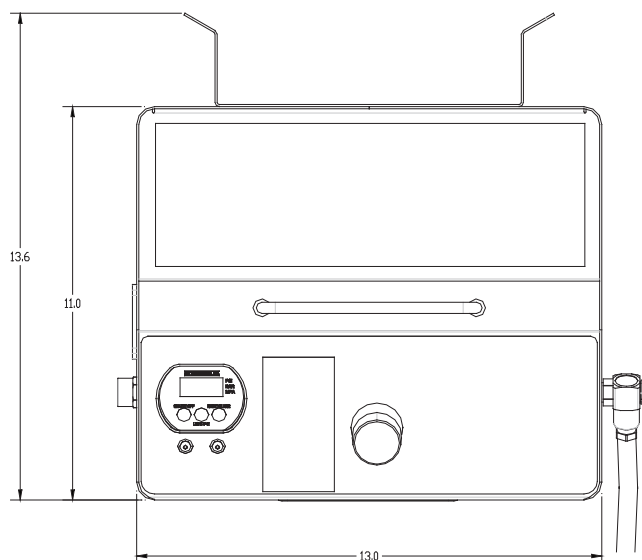
Remarque: Toutes les dimensions sont en pouces.



| PARAMÈTRE | IMPÉRIAL | MÉTRIQUE |
|-------------------------------------|------------------------|-----------|
| Embout d'entraînement ¹ | 3/4" Carré ou 1" Carré | |
| Couple Max | 800 pi-lb | 1,085 N-m |
| Couple Min | 150 pi-lb | 203 N-m |
| Vitesse Max | 12 tr/min | |
| Bruit Max ² | 86 dB(A) | |
| Précision du système | 5% | |
| Poids de l'outil | 6,4 lb | 2,9 Kg |
| Poids du bras réactionnaire | 2,9 lb | 1,3 Kg |
| Poids de l'embout | 0,4 lb | 0,2 Kg |
| Poids de la rallonge de 6" | 4,6 lb | 2,1 Kg |
| Poids de la rallonge de 12" | 6,9 lb | 3,1 Kg |
| Poids de la rallonge de 18" | 9,1 lb | 4,1 Kg |
| Poids d'unité FRL | 13 lb | 5,9 Kg |
| Pression d'air Max ³ | 115 psi | 7,93 Bar |
| Consommation d'air Max ⁴ | 20 CFM | 566 l/min |
| Raccordement à air | 1/2" NPT | |
| Batterie d'unité FRL | 9V (PP3) | |
| Précision d'unité FRL | <1 | |
| Garantie | 1 an - limitée | |

1. Un embout carré de 3/4" est la norme sur tous les outils. D'autres types d'embouts d'entraînement peuvent être développés sur mesure.
2. Niveau de bruit maximal à 100 PSI (6,9 bar), en tournant librement. Les niveaux de bruit sous charge sont moins élevés.
3. Ne jamais dépasser la pression maximale de FRL indiquée sur le diagramme.
4. Pour obtenir la meilleure plage de fonctionnement la pression d'air doit être au moins 20 CFM @ 115psi.

UNITÉ FRL GT800PSS



Une unité FRL (Filtre, Régulateur, Lubrificateur) est livrée avec chaque clé de force/couple pneumatique pour compléter le système. L'unité FRL se branche à l'alimentation d'air et sert à conditionner et contrôler l'air comprimé utilisé pour alimenter l'outil. À l'intérieur du châssis robuste se trouve un filtre à haut débit et à drainage automatique qui sert à éliminer les particules d'eau et autres impuretés de l'alimentation. Un régulateur de précision assure que la pression dans le moteur pneumatique est en dedans de 1% de la valeur requise. Pour terminer, un léger arrosage d'huile est introduit dans le flux d'air afin de protéger davantage la clé de couple pneumatique et d'assurer sa performance constante et précise. Le châssis de l'unité FRL est fabriqué d'acier de calibre 16 (1,5 mm) recouvert d'un enduit de poudre, non seulement pour assurer la protection des composants à l'intérieur, mais également pour fournir un poids suffisant pour prévenir le mouvement de l'unité lors de l'utilisation de la clé de force pneumatique.

En usine, chaque unité FRL est adaptée à une clé de force particulière, et les deux appareils sont calibrés ensemble pour fournir le plus haut degré de précision possible. Le diagramme de pression/couple se trouve sur le dessus de l'unité FRL. Ceci sert également de certificat de calibrage avec la date du calibrage, et il fournit les paramètres de forces/couples atteints en fonction de la pression fournie en incréments de 5 psi (0,35 bar). Cela assure également que le diagramme ne sera pas perdu et que le bon outil sera utilisé avec l'unité FRL.

Des instructions de démarrage rapide et précautions de sécurité se trouvent également sur le dessus de l'unité FRL. L'outil n'a pas besoin d'être en marche pour régler la pression. Le manomètre numérique permet le réglage de la pression d'une manière très facile et précise. La batterie de ce manomètre numérique est facilement accessible sans devoir démonter l'unité. L'unité FRL se branche à la clé de couple avec un boyau pneumatique de 12' (3,7 m) qui pivote aux deux extrémités pour prévenir l'emmêlement. L'arrière de l'unité FRL dispose d'un compartiment de rangement assez grand pour accommoder l'outil et autres accessoires. Le boyau pneumatique peut être enroulé sur les crochets à l'arrière de l'unité. L'unité peut être transportée en utilisant une seule main.



TORQ[®]
Fusion

Conçu et fabriqué aux États-Unis
Brevets en attente
© 2011-2013 TORQ Fusion[®] LLC

