



OUTILS
DYNAMOMÉTRIQUES
PNEUMATIQUES

TORQ[®]
Fusion

GT1300PSS

GT1300PSS OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES PNEUMATIQUES

Le GT1300PSS constitue une solution intégrée en matière de couple de serrage. Le cœur de ce système est composé d'un puissant moteur pneumatique à palettes jumelé à une boîte d'engrenages planétaires multiétagés de haute précision. Le moteur est alimenté par un régulateur pneumatique de très haute qualité favorisant ainsi un rendement constant et assurant une précision du système en général. La conception modulaire du GT1300PSS permet à l'utilisateur d'alterner entre diverses grandeurs d'arbres de sortie et de bras de réaction ou, le cas échéant, d'ajouter rapidement diverses rallonges, ce qui en fait un outil vraiment polyvalent. TORQ Fusion® a créé un outil qui s'avère beaucoup plus léger que d'autres produits actuellement sur le marché en utilisant un boîtier de moteur composite en polymère résistant aux chocs et en faisant appel à divers alliages d'acier remarquables et à une boîte d'engrenages planétaires conçue par ses propres spécialistes. Nos systèmes se démarquent vraiment des modèles de clés dynamométriques pneumatiques pour de nombreuses raisons notamment parce qu'il s'agit d'un système dont l'étalonnage des composantes est intégral ou encore dont les fonctions sont intuitives.

TORQ Fusion®



GT1300PSS avec rallonge optionnelle de 18" (45,7 cm).

La configuration ci-dessus peut être démontée et modifiée en retirant deux vis seulement.

Des rallonges de 6" (15,3 cm) et de 12" (30,5 cm). Sont également disponibles.

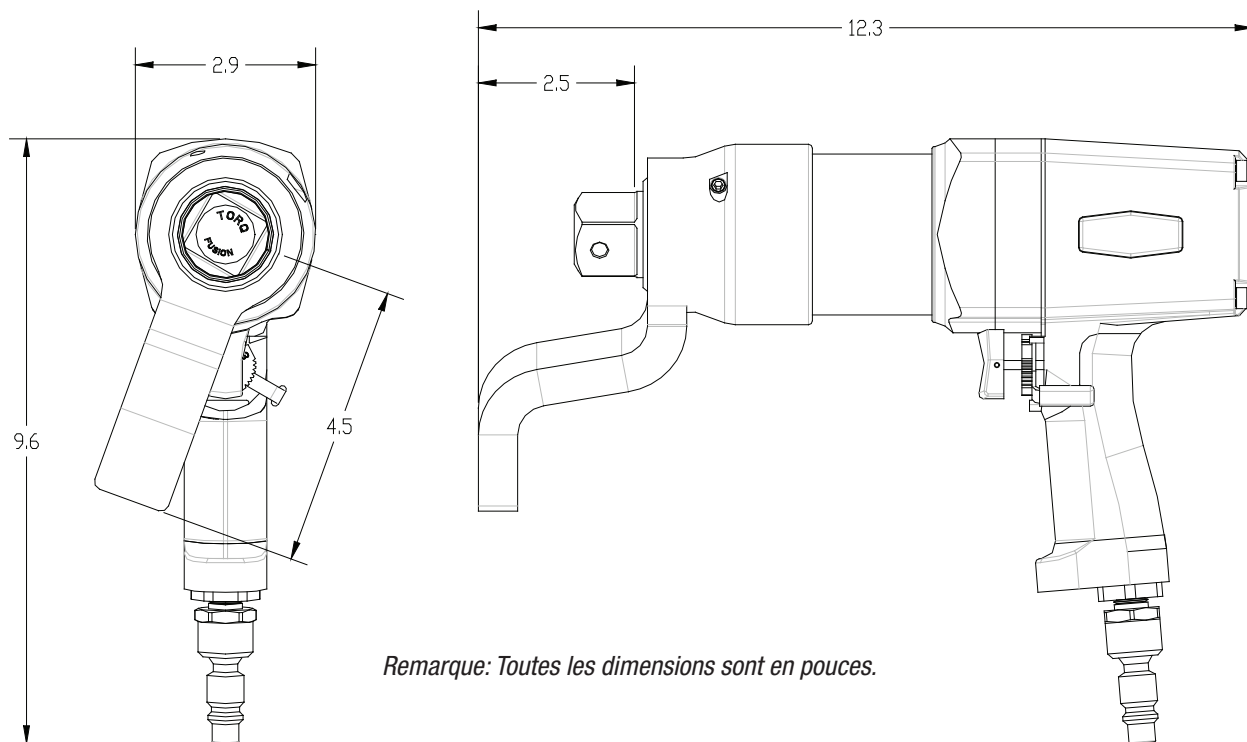
Sécurité et Ergonomie

Étant donné la légèreté de sa construction, le poids de l'ensemble complet d'un outil GT1300PSS, comprenant également le bras de réaction et le mécanisme d'entraînement, n'est que de 5,4 kg (11,9 lb). La poignée de l'outil est revêtue d'un élastomère confortable visant à réduire tout désagrément au cours d'une utilisation prolongée. Grâce au couple continu du GT1300PSS, l'appareil est non seulement précis mais il permet une utilisation où la fatigue est réduite en raison de l'élimination des vibrations et des chocs. On a mesuré un niveau de pression acoustique maximum de 86 dBA lorsque l'outil tourne à vide à une pression de 6,9 bar (100 psi) tandis que lorsqu'il est en charge et que la pression d'alimentation est plus faible, les niveaux de pression acoustique sont plus bas. La boîte d'engrenages est fixée au boîtier du moteur avec un raccord pivotant qui permet à l'utilisateur de positionner la poignée d'outil dans la position la plus ergonomique au cours du fonctionnement; cela permet également d'isoler l'opérateur du fort couple fourni par l'outil pendant le serrage et le desserrage des boulons. On doit porter l'équipement de protection individuelle (EPI) en tout temps lors de l'utilisation de cet outil - veuillez consulter le manuel de l'utilisateur pour de plus amples renseignements.

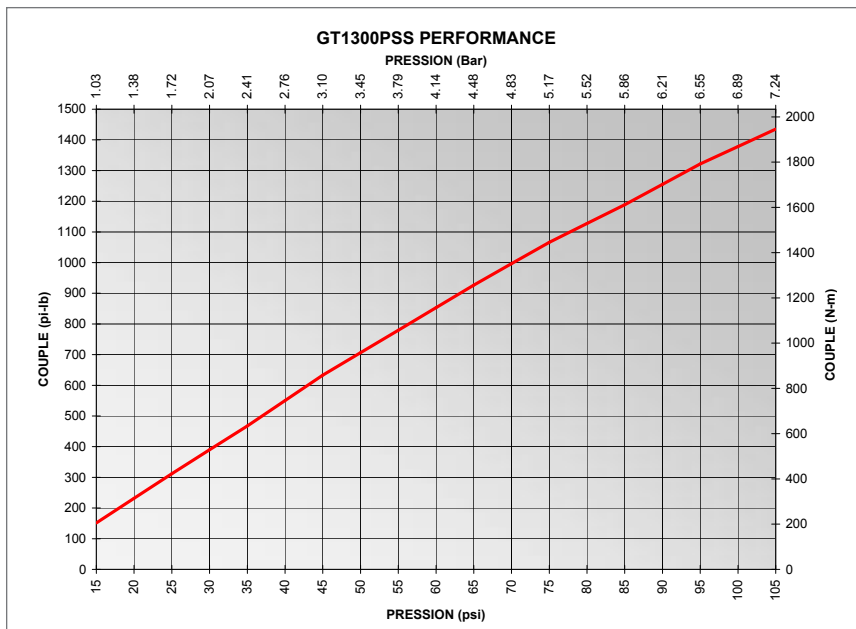
Calibrage et Service

Au moment de la vente, les outils sont étalonnés en usine pour assurer la précision du couple désiré mais TORQ Fusion® recommande que l'on étalonne les outils au moins une fois l'an. Quoique nos outils aient été conçus pour fonctionner presque sans entretien, on doit prendre quelques dispositions pour en assurer le bon fonctionnement et sans ennui – veuillez consulter votre Manuel de l'utilisateur pour les détails. Dans l'éventualité où vous éprouveriez des ennuis avec votre équipement TORQ Fusion®, n'hésitez pas à contacter immédiatement votre représentant commercial ou le personnel d'usine pour vous aider. Si nous n'arrivons pas à régler le problème au téléphone, nous vous demanderons alors de nous envoyer l'équipement défectueux pour que nous puissions poser un diagnostic sur le champ. Lorsque des réparations doivent être effectuées, plusieurs options s'offrent à vous, notamment le remplacement ou la réparation sous garantie, le traitement accéléré, la location temporaire, etc. Nous sommes bien conscients que nos outils sont utilisés pour accomplir des tâches critiques et nous répondons toujours rapidement à nos clients pour les dépanner en pareilles circonstances.

SPÉCIFICATIONS DU GT1300PSS



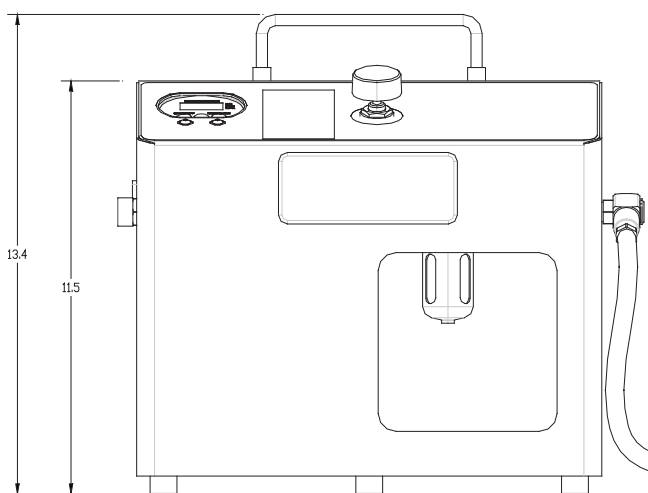
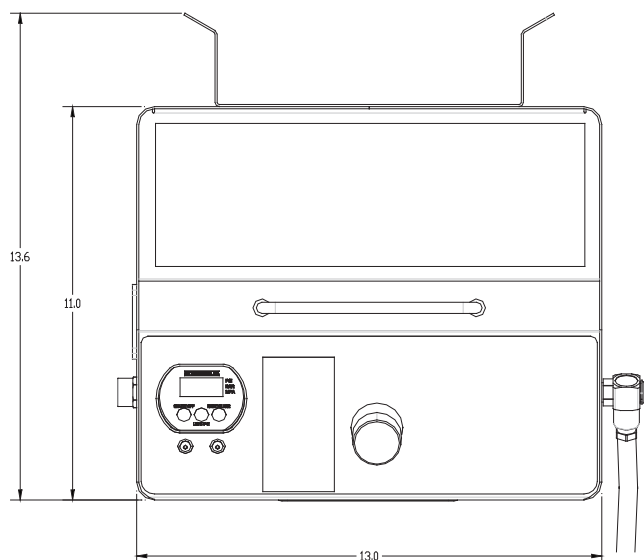
Remarque: Toutes les dimensions sont en pouces.



PARAMÈTRE	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE
Embout d'entraînement ¹	1" Carré	
Couple Max	1300 pi-lb	1,763 N-m
Couple Min	200 pi-lb	271 N-m
Vitesse Max	12 tr/min	
Bruit Max ²	86 dB(A)	
Précision du système	5%	
Poids de l'outil	8,6 lb	3,9 Kg
Poids du bras réactionnaire	2,9 lb	1,3 Kg
Poids de l'embout	0,4 lb	0,2 Kg
Poids de la rallonge de 6"	4,6 lb	2,1 Kg
Poids de la rallonge de 12"	6,9 lb	3,1 Kg
Poids de la rallonge de 18"	9,1 lb	4,1 Kg
Poids d'unité FRL	13 lb	5,9 Kg
Pression d'air Max ³	115 psi	7,98 Bar
Consommation d'air Max ⁴	20 CFM	566 l/min
Raccordement à air	1/2" NPT	
Batterie d'unité FRL	9V (PP3)	
Précision d'unité FRL	<1	
Garantie	1 an - limitée	

1. Un embout carré de 3/4" est la norme sur tous les outils. D'autres types d'embouts d'entraînement peuvent être développés sur mesure.
2. Niveau de bruit maximal à 100 PSI (6,9 bar), en tournant librement. Les niveaux de bruit sous charge sont moins élevés.
3. Ne jamais dépasser la pression maximale de FRL indiquée sur le diagramme.
4. Pour obtenir la meilleure plage de fonctionnement la pression d'air doit être au moins 20 CFM @ 115psi.

UNITÉ FRL GT1300PSS



Une unité FRL (Filtre, Régulateur, Lubrificateur) est livrée avec chaque clé de force/couple pneumatique pour compléter le système. L'unité FRL se branche à l'alimentation d'air et sert à conditionner et contrôler l'air comprimé utilisé pour alimenter l'outil. À l'intérieur du châssis robuste se trouve un filtre à haut débit et à drainage automatique qui sert à éliminer les particules d'eau et autres impuretés de l'alimentation. Un régulateur de précision assure que la pression dans le moteur pneumatique est en dedans de 1% de la valeur requise. Pour terminer, un léger arrosage d'huile est introduit dans le flux d'air afin de protéger davantage la clé de couple pneumatique et d'assurer sa performance constante et précise. Le châssis de l'unité FRL est fabriqué d'acier de calibre 16 (1,5 mm) recouvert d'un enduit de poudre, non seulement pour assurer la protection des composants à l'intérieur, mais également pour fournir un poids suffisant pour prévenir le mouvement de l'unité lors de l'utilisation de la clé de force pneumatique.

En usine, chaque unité FRL est adaptée à une clé de force particulière, et les deux appareils sont calibrés ensemble pour fournir le plus haut degré de précision possible. Le diagramme de pression/couple se trouve sur le dessus de l'unité FRL. Ceci sert également de certificat de calibrage avec la date du calibrage, et il fournit les paramètres de forces/couples atteints en fonction de la pression fournie en incréments de 5 psi (0,35 bar). Cela assure également que le diagramme ne sera pas perdu et que le bon outil sera utilisé avec l'unité FRL.

Des instructions de démarrage rapide et précautions de sécurité se trouvent également sur le dessus de l'unité FRL. L'outil n'a pas besoin d'être en marche pour régler la pression. Le manomètre numérique permet le réglage de la pression d'une manière très facile et précise. La batterie de ce manomètre numérique est facilement accessible sans devoir démonter l'unité. L'unité FRL se branche à la clé de couple avec un boyau pneumatique de 12' (3,7 m) qui pivote aux deux extrémités pour prévenir l'emmêlement. L'arrière de l'unité FRL dispose d'un compartiment de rangement assez grand pour accommoder l'outil et autres accessoires. Le boyau pneumatique peut être enroulé sur les crochets à l'arrière de l'unité. L'unité peut être transportée en utilisant une seule main.



TORQ[®]
Fusion

Conçu et fabriqué aux États-Unis
Brevets en attente
© 2011-2013 TORQ Fusion[®] LLC

